

Sécurité soudage, coupage et techniques connexes - Procédés à la flamme



SÉCURITÉ

1. Nettoyer les récipients qui ont contenu des substances combustibles avant d'appliquer les procédés susmentionnés. Maintenir dans ces récipients, pendant toute la durée de l'opération, une atmosphère ininflammable (inertage, etc.)
2. N'appliquer les procédés susmentionnés hors d'un atelier spécifiquement prévu à cet effet que si vous avez suivi une formation particulière relative à la protection incendie. Appliquer toutes les mesures nécessaires de protection incendie avant, pendant et après les opérations (voir brochure « La protection incendie lors des travaux de soudage, coupage et techniques connexes »).
3. Ne jamais remplacer de l'air comprimé ou un autre gaz par de l'oxygène, comme par exemple pour l'alimentation d'une clé pneumatique.
Retirer immédiatement les habits imprégnés d'oxygène et les aérer.
4. Régler correctement les pressions de travail. Pour les chalumeaux à aspiration : pression d'acétylène, selon les indications du fabricant, au max. 1,5 bar (150 kPa) ; pression d'oxygène, se référer aux indications mentionnées sur la lance ou sur la tête de coupe.
5. N'utiliser que des lances interchangeables compatibles avec le manche du chalumeau. Bien serrer l'écrou de fixation de la lance (se servir d'une clé si cet écrou est prévu pour cela).
6. Pour allumer le chalumeau, ouvrir d'abord le robinet d'oxygène ; pour l'éteindre, fermer d'abord le robinet de gaz combustible. Lors de la mise hors service, décharger les tuyaux souples séparément, l'un après l'autre, en maintenant fermé le robinet de l'autre gaz.
7. Fixer solidement les extrémités des tuyaux souples avec des brides.
8. Faire contrôler périodiquement les détendeurs, les dispositifs de sécurité et les chalumeaux. Maintenir constamment tout le matériel en parfait état de fonctionnement.

SM 06f - 9.2005

Document original: Affiche Soudage AS 10f de l'Association Suisse pour la technique du Soudage ASS (www.svsxass.ch)

Carbagas